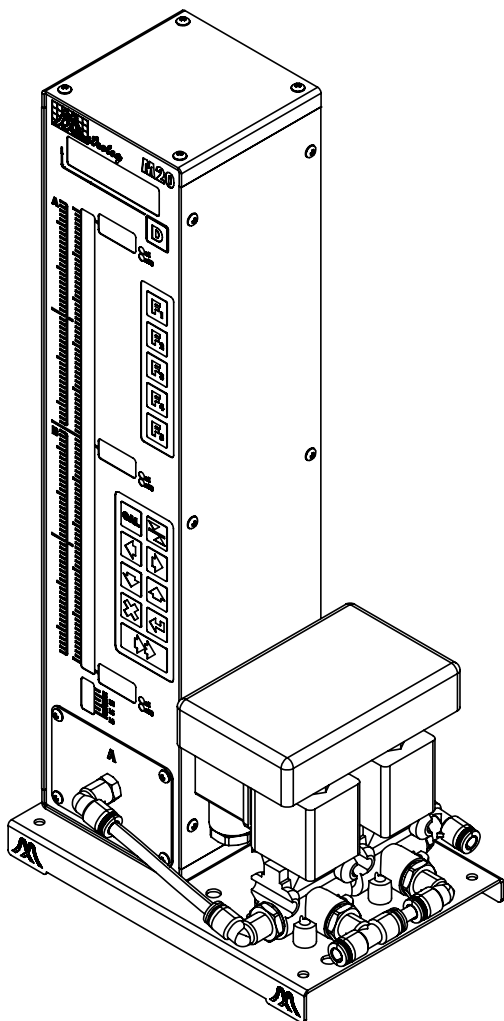


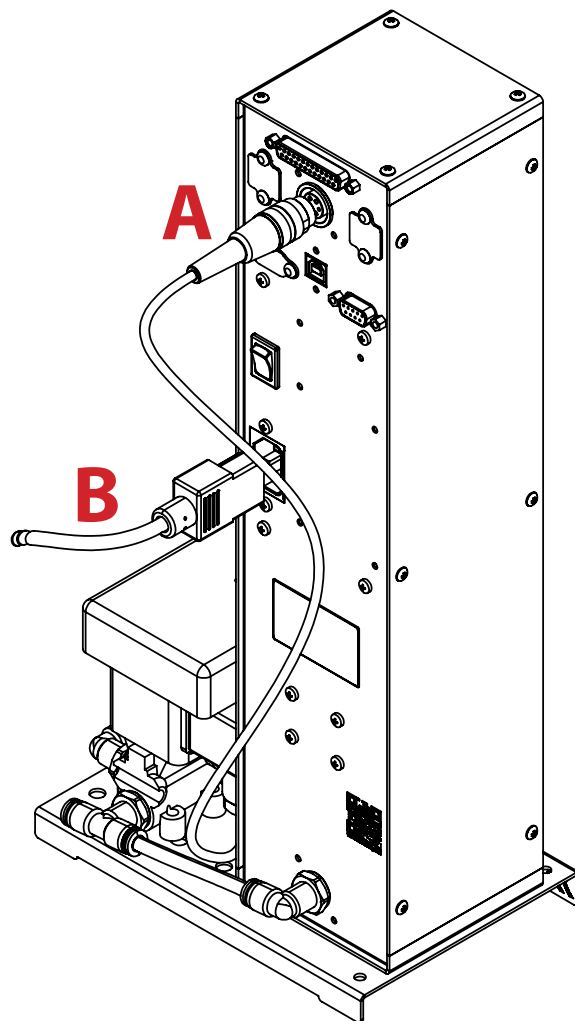
# Instalação

A coluna de medição Metrolog M20-EPS é um equipamento robusto, projetado para funcionamento contínuo em ambientes fabris. Entretanto algumas recomendações devem ser observadas a fim de minimizar manutenções:

- Coloque o equipamento sobre uma superfície plana e regular.
- Evite locais de fixação com vibração.
- Mantenha-o afastado de líquidos e campos magnéticos intensos.
- Se possível fixe o equipamento sobre a bancada de medição (utilize os furos disponíveis em sua base, conforme indicado na **Figura 1**).
- Conecte o cabo proveniente das solenóides no conector traseiro conforme indicado na **Figura 2**, referência **A**.
- Conecte o equipamento à rede elétrica utilizando o cabo de força incluso conforme indicado na **Figura 2**, referência **B**. O equipamento pode ser conectado a rede elétrica com tensão entre 90~240VAC, 50~60Hz senoidal, sem necessidade de nenhum ajuste adicional. Certifique-se também que o equipamento está devidamente aterrado através do pino central do plug de força.

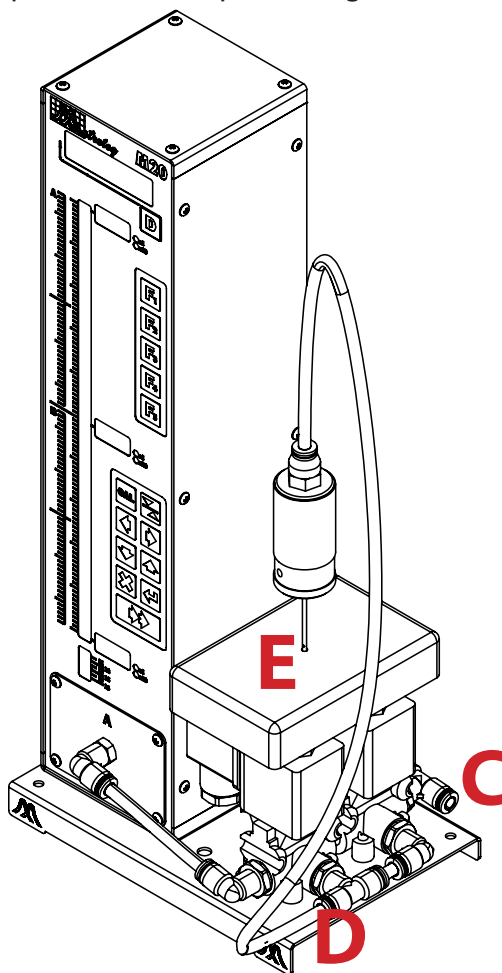


**Figura 1** - Fixação da base do equipamento



**Figura 2** - Instalação do cabo de força e solenóides ao equipamento

- O equipamento M20-EPS exige conexão à uma rede de ar comprimido. A conexão deve ser realizada através da conexão tipo engate-rápido na parte traseira do equipamento (mangueira 6mm diâmetro externo) conforme indicado na **figura 3**. A pressão de linha deve estar entre 40 e 110 psi (2,7 a 10,2 bar).
- A conexão do sensor (agulha de medição) deve ser realizada através da conexão tipo engate-rápido localizada na frente do equipamento. Sobre as válvulas solenóides há um berço para descanso e proteção da agulha de medição que deve ser utilizado quando o equipamento não estiver em uso, durante a calibração e durante o processo de limpeza da agulha.



**Figura 3** - Conexão à rede de ar comprimido e engate-rápido para conexão do sensor (agulha de medição AG20)

## Calibração e Medição

Após ligar o equipamento e liberar o fornecimento de ar comprimido, execute a rotina de calibração pressionando-se a tecla **CAL** (CAL). Siga as instruções apresentadas, confirmando as ações através da tecla **ENTER** (ENTER).

Finalizada a calibração o equipamento estará pronto para medição. Insira a agulha na peça de EPS para avaliação instantânea do índice de soldabilidade local.

Para detalhes sobre o processo de medição, informações apresentadas e orientações importantes sobre segurança no uso, consulte o manual digital disponível online em [www.metrolog.net/m20eps](http://www.metrolog.net/m20eps)