

# Ogivas eletrônicas Metrolog - Série DS20

## Informações para pedido

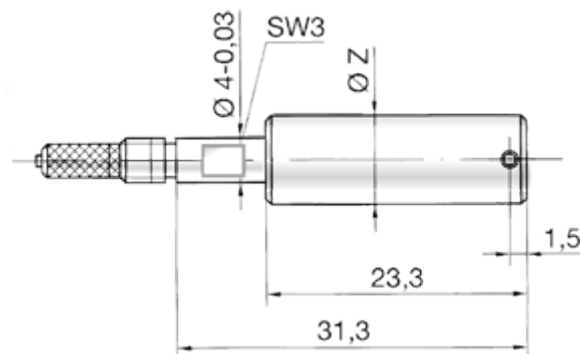
### DS20 - Série "S" (aplicações gerais)

A série S é indicada para medição de diâmetros em furos onde não há a necessidade de inspeção nas proximidades das bordas. Para inspeção próximo à borda de entrada recomenda-se a série D e para inspeção próxima à base em furos cegos, recomenda-se a série FB.

#### Série DS20-S4

Opção de diâmetros ( $\varnothing Z$ ) entre >2,980mm e 9,000mm

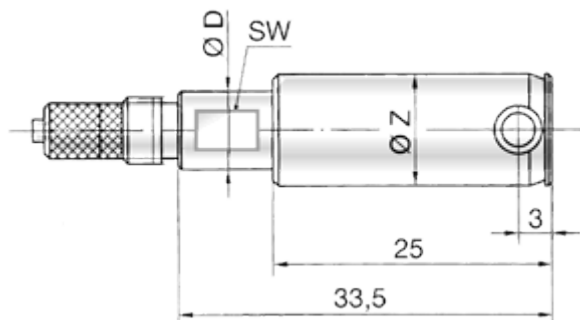
Tolerância máxima de 0,1 mm



#### Série DS20-S6

Opção de diâmetros ( $\varnothing Z$ ) entre >7,000mm e 20,000mm

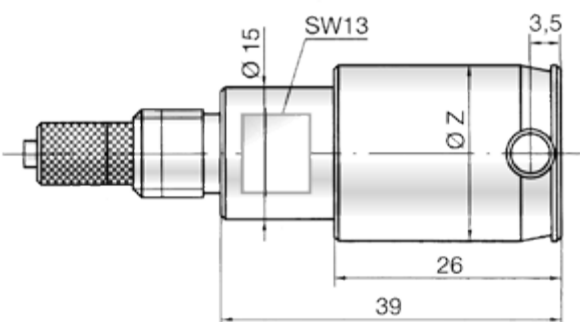
Tolerância máxima de 0,15 mm



#### Série DS20-S10

Opção de diâmetros ( $\varnothing Z$ ) entre >15,000mm e 44,000mm

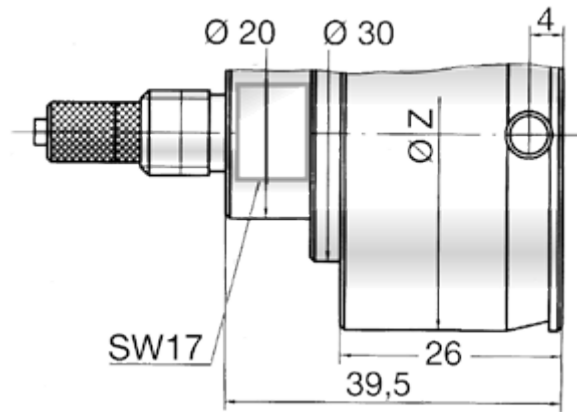
Tolerância máxima de 0,2 mm



**Série DS20-S10**

Opção de diâmetros ( $\varnothing Z$ ) entre  
>44,000mm e 70,000mm

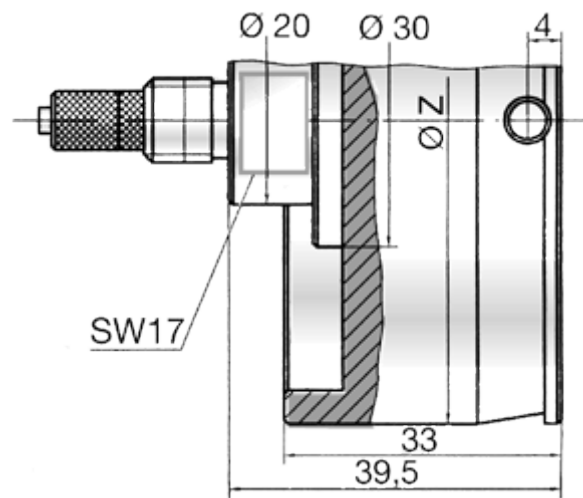
Tolerância máxima de 0,2 mm



**Série DS20-S10**

Opção de diâmetros ( $\varnothing Z$ ) entre  
>70,000mm e 270,000mm

Tolerância máxima de 0,2 mm



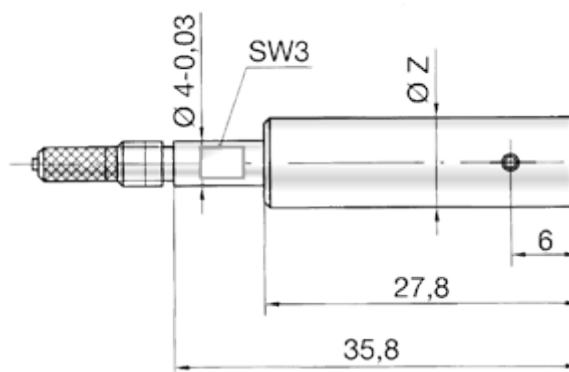
## DS20 - Série "D" (para furos passantes)

A série D é indicada para medição de diâmetros em furos passantes, onde há necessidade de inspeção nas proximidades das bordas. Esta série possui os apalpadores afastados da face da ogiva, garantindo correto alinhamento ao se inspecionar diâmetros próximos às bordas. Para inspeção próxima à base em furos cegos, recomenda-se a série FB.

### Série DS20-D4

Opção de diâmetros ( $\varnothing Z$ ) entre >2,980mm e 9,000mm

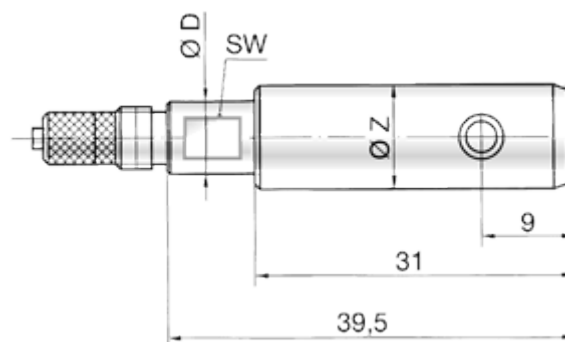
Tolerância máxima de 0,1 mm



### Série DS20-D6

Opção de diâmetros ( $\varnothing Z$ ) entre >7,000mm e 20,000mm

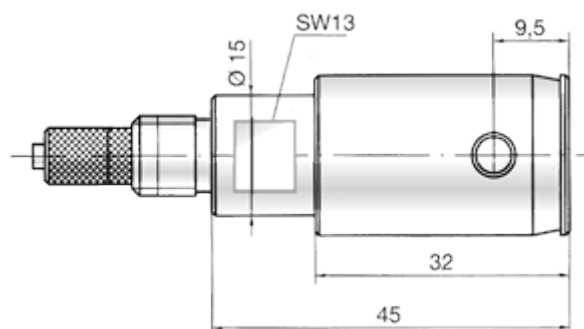
Tolerância máxima de 0,15 mm



### Série DS20-D10

Opção de diâmetros ( $\varnothing Z$ ) entre >15,000mm e 44,000mm

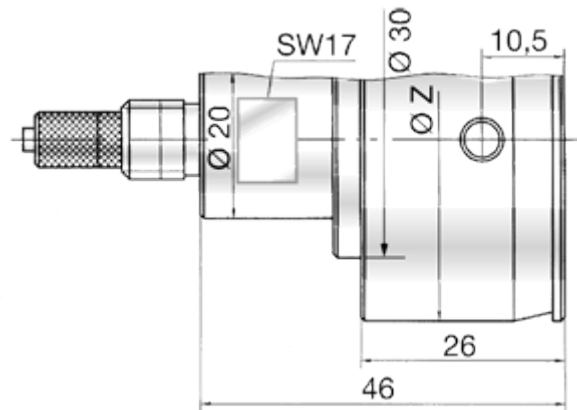
Tolerância máxima de 0,2 mm



**Série DS20-D10**

Opção de diâmetros ( $\varnothing Z$ ) entre  
>44,000mm e 70,000mm

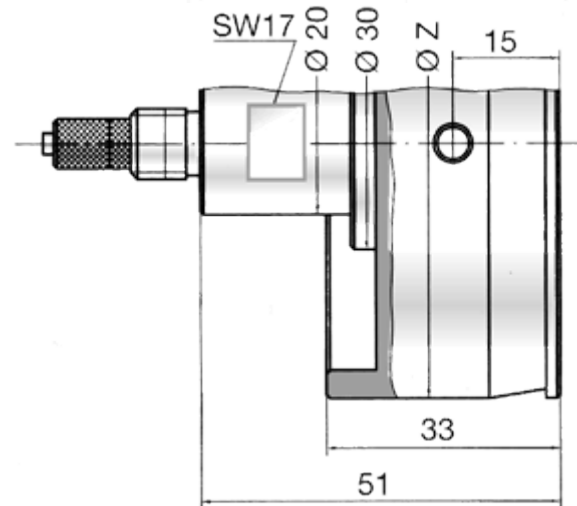
Tolerância máxima de 0,2 mm



**Série DS20-D10**

Opção de diâmetros ( $\varnothing Z$ ) entre  
>70,000mm e 270,000mm

Tolerância máxima de 0,2 mm



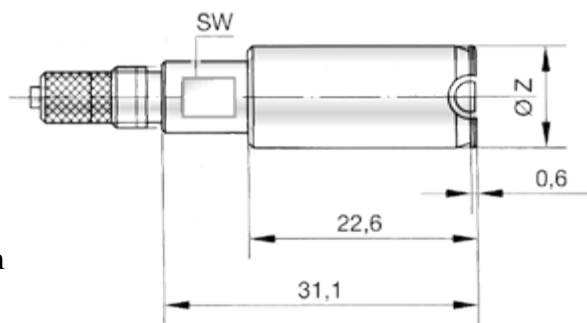
## DS20 - Série "FB" (para furos cegos)

A série FB é indicada para medição de diâmetros em furos cegos, onde há necessidade de inspeção nas proximidades da base do furo. Esta série possui os apalpadores alinhados à face da ogiva, permitindo alcance da base do furo. Para inspeção em furos passantes, recomenda-se a série D.

### Série DS20-FB6

Opção de diâmetros ( $\varnothing Z$ ) entre >7,000mm e 16,000mm

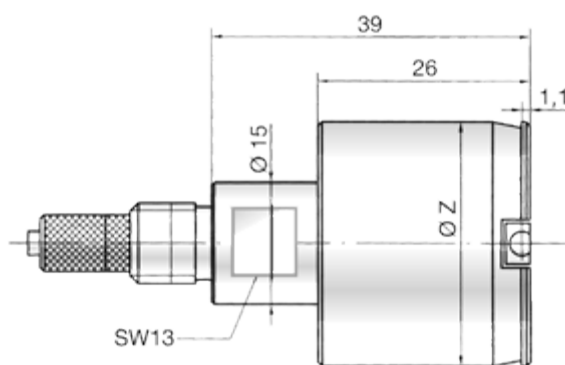
Tolerância máxima de 0,15 mm



### Série DS20-D10

Opção de diâmetros ( $\varnothing Z$ ) entre >15,000mm e 44,000mm

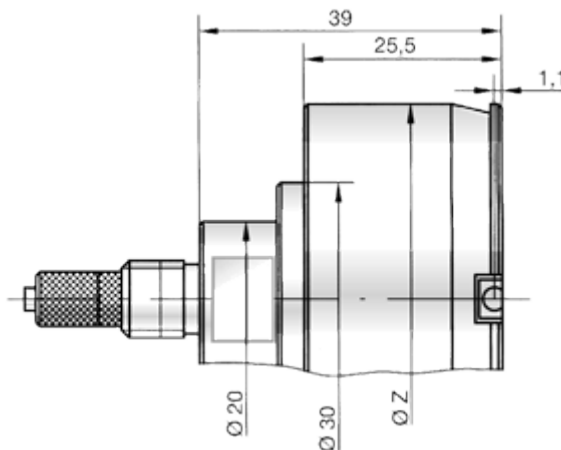
Tolerância máxima de 0,15 mm



### Série DS20-FB10

Opção de diâmetros ( $\varnothing Z$ ) entre >44,000mm e 70,000mm

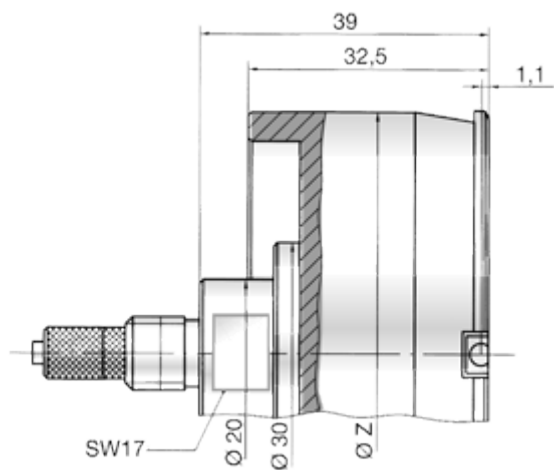
Tolerância máxima de 0,15 mm



**Série DS20-FB10**

Opção de diâmetros ( $\varnothing Z$ ) entre  
>70,000mm e 270,000mm

Tolerância máxima de 0,15 mm



## Codificação para pedido

A codificação dos modelos deve indicar a menor medida a ser inspecionado. Por exemplo, pra inspeção de um furo de diâmetro de 28,000mm com tolerâncias de -0,050 e + 0,030, o código para ogiva DS20 será:

**DS20-S10-CR27,950** (ogiva série "S", para uso geral)

É importante verificar a máxima tolerância permitida pela ogiva escolhida. No exemplo anterior a série DS20-S10 permite tolerância de 0,2 mm. Isso significa que a ogiva efetivamente permitirá inspeção de diâmetros compreendidos entre 27,950mm e 30,150mm. Opcionalmente a ogiva pode ser fabricada de forma a centralizar o campo de medição total. Assim, para o exemplo anterior onde o diâmetro nominal considerado é de 28,000mm é possível construir a ogiva para diâmetro mínimo de 27,900mm, com a seguinte codificação:

**DS20-S10-CR27,900** (ogiva série "S", para uso geral)

O campo efetivo neste caso será diâmetros entre 27,900mm e 28,100mm, permitindo a inspeção das tolerâncias originalmente consideradas (-0,050 e +0,030mm) além de campo de medição adicional para ambos lados.