

## Indicação de valores

**Valor da medida:** indicada por um ponto móvel (Led), de alto brilho.

**Faixas de tolerância:** indicadas por quatro pontos fixos de baixo brilho.

**Retenção - Picos máximo e mínimo (quando ativo):** indicados no bargraph por dois pontos com brilho médio.

### Aviso de limites



Limite superior externo

Limite superior interno

Dentro da faixa de tolerância

Limite inferior interno

Limite inferior externo

## Teclado e Conexões

### Ajuste de calibração

#### Teclas sobe/desce

- modo de medição: desloca zero
- modo de ajuste: altera ajustes
- toque simultâneo: zera o deslocamento manual



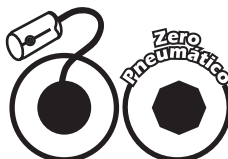
#### Tecla de Função

**toque curto:** envia leitura para porta serial

**toque longo:** entra no modo de ajuste

**toque curto (modo de ajuste):** navega pelas opções

Conexão para  
plug pneumático



Ajuste de  
Zero pneumático

## Modo de Ajuste

Para acessar o modo de ajuste pressione a tecla de **Função** até que o led vermelho do limite superior externo comece a piscar.

Dentro do modo de ajuste as opções disponíveis são acessadas sequencialmente pela tecla **Função** e podem ser alteradas pelas teclas **Sobe/Desce**, na seguinte ordem:



## Calibração

Tenha em mãos dois padrões para calibração. Exemplo de procedimento padrão para calibração com um plug pneumático e dois anéis padrão:

- 1) Pressione simultaneamente as teclas **Sobe** e **Desce**;
- 2) Insira o plug no anel padrão de menor medida;
- 3) Se necessário ajuste o zero pneumático até que o led (ponto móvel) se desloque para a posição desejada da escala ou próximo a ela;
- 4) Faça ajuste fino da posição do zero utilizando as teclas de setas;
- 5) Substitua o anel padrão. Se a leitura for igual à diferença de medida dos anéis padrão a coluna esta calibrada e pronta para uso;
- 6) Caso contrário gire o ajuste **CAL** até o led (ponto móvel) alcance o valor referente a diferença de medida dos padrões.
- 7) Repita o procedimento a partir do item dois.