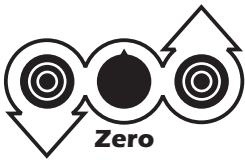


Teclado, Ajustes e Conexões



Teclas Sobe/Desce: comuta indicação digital, permitindo indicação da medida em micrômetros, milímetros ou em classes. Estando a coluna em modo de configuração, permite alteração de parâmetros.

Knob de Zero: permite ajuste fino da posição da medida no bargraph.



Chave seletora de escalas: comuta escala de trabalho do equipamento. As escalas disponíveis e suas respectivas faixas de medição são:

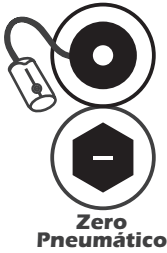
$\pm 5\mu\text{m}$ - $0,1\mu\text{m/div}$
 $\pm 10\mu\text{m}$ - $0,2\mu\text{m/div}$
 $\pm 25\mu\text{m}$ - $0,5\mu\text{m/div}$
 $\pm 50\mu\text{m}$ - $1\mu\text{m/div}$

Função



Tecla Função: quando pressionada rapidamente envia leitura do equipamento para saída serial; quando pressionada por 2 segundos entra no modo de configuração do equipamento.

Ajuste de Calibração: ajuste eletrônico do ganho da ferramenta pneumática. Deve ser utilizada durante calibração do equipamento.



Chave inversora: permite a inversão do sentido de medição (interna/externa).

Conexão para ferramenta pneumática: nesta saída conecta-se uma ferramenta pneumática adequada (anel pneumático, ferradura, etc).

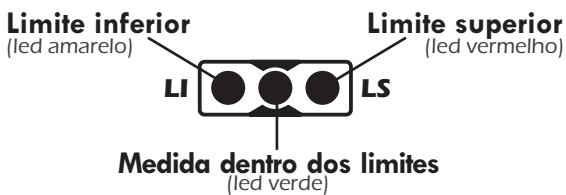
Zero Pneumático: permite balanceamento do circuito pneumático e centralização do campo de medição da escala.

Indicação de valores e limites

Valor da medida: indicada por uma barra móvel e por 6 displays numéricos. A indicação digital pode ser em micrômetros, milímetros ou por classes pré-definidas via interface serial.

Faixas de tolerância: indicadas no bargraph por dois pontos fixos de baixo brilho.

Aviso de limites: toda vez que a medida exceder um dos limites pré-definidos uma indicação visual é acionada abaixo dos displays. A indicação verde indica que a medida está dentro das tolerâncias especificadas, enquanto as indicações vermelho e amarelo indicam respectivamente que a medida está acima ou abaixo do limites superior/inferior.



Modo de Ajuste

Para acessar o modo de ajuste pressione a tecla **Função** até que o led vermelho do limite superior comece a piscar.

Dentro do modo de ajuste as opções disponíveis são acessadas sequencialmente pela tecla **Função** e cada um dos parâmetros pode ser alterado pelas teclas **Sobe/Desce**:



Durante o ajuste da **medida do padrão** utilize a tecla **Função** para avançar os dígitos e as teclas **Sobe/Desce** para alterar seu valor.

Calibração

Exemplo de procedimento para calibração com um plug pneumático e dois anéis padrão:

- 1) Posicione o knob **Zero** a meio curso;
- 2) Insira o plug no anel padrão de menor medida;
- 3) Se necessário ajuste o zero pneumático até que o barra se desloque para a posição desejada da escala (usualmente próximo ao zero central) ou próximo a ele;
- 4) Faça ajuste fino da posição do zero utilizando o knob de zero;
- 5) Substitua o anel padrão menor pelo maior. Se a leitura for igual à diferença da medida dos anéis a coluna esta calibrada e pronta para uso;
- 6) Caso contrário gire o ajuste **CAL** até que a barra alcance o valor referente a diferença de medida dos padrões.
- 7) Repita o procedimento a partir do item 2.